

科技创新 造福华夏
Fusshia

福建福夏科技有限责任公司（集团总部）
福州福夏电池有限责任公司
福戎（福建）新能源有限责任公司
福建福夏电池有限公司

地址：福州市马尾区儒江西路 1 号新大陆科技园
邮编：350015 电话：0591-83683783 / 0591-83973637
邮箱：info@fusshia.com 官网：Http://www.fusshia.com

Fusshia
福夏科技集团

科技创新 造福华夏

企业简介

福建福夏科技有限责任公司创立于2015年，是坚守“科技创新，造福华夏”企业理念的国家级高新技术企业，专注国际先进大型臭氧发生器研制、现代紫外C消毒及高级氧化技术、新能源领域技术研发与产业化应用，集研发、制造、销售、运维服务于一体。

公司配备国际先进水准的研发、办公、实验及生产制造软硬件设施，已全面通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系认证，以标准化体系规范全流程管理与生产；依托核心人才优势，持续深耕技术前沿，牢牢掌握行业关键技术制高点。

旗下布局三大新能源板块子公司：**福戎(福建)新能源有限责任公司、福建福夏电池有限公司、福州福夏电池有限责任公司**，形成“研发-生产-销售-服务”全产业链闭环布局。

愿景与使命

愿景：科技创新，造福华夏

使命：以科技创新驱动能源产业高质量发展



研发中心



实验室

集团核心布局

研发中心：中国研究院（福州总部研发中心）

生产中心：福州仓山区、马尾区两大生产基地

核心实验室：涵盖材料检测、性能测试、产品设计、制造工艺等专业领域

*非工商登记集团，仅为内部管理架构

创始人简介

陈健 博士 | 董事长

学术背景：厦门大学本科硕士/荷兰瓦赫宁根大学博士/美国博士后研究员

人才资质：国家级高层次人才、福建省A类人才

核心荣誉：国家科技进步二等奖、环保部科技进步一等奖、中国环境保护产业发展贡献奖、国务院侨办杰出创业奖、中国专利优秀奖



科研成果：深耕环境治理与高端装备领域，累计申请专利**200**余项，授权专利**198**项（其中国发明专利46项、美国发明专利5项）；主持及承担省部级以上科研课题21项，累计获政府科研经费**6000**余万元；主导参与环保部等**4**项**国家行业标准**制定，是我国紫外和臭氧产品研究及技术应用的先驱。

从业与社会任职：2000年学成归国，先后创立福建新大陆环保科技有限公司(2000年)、福建福夏科技有限责任公司(2015年);现任福夏科技集团董事长，兼任福建省国际人才交流协会会长。

研究方向：环境治理、化学合成、自动化控制、企业管理

核心荣誉 部分展示



集团储能电芯核心生产基地

企业定位：集团储能电芯核心生产基地，集研发、生产、服务于一体的新能源电池高科技企业

地理位置：福州市仓山区城门镇福浚工业园

核心业务

专注安全、可靠的高热导磷酸铁锂电池的研发、制造与技术服务，深耕储能领域核心技术攻关与产品量产。

产品适配

以高热导磷酸铁锂电芯为核心产品，专为储能场景量身打造，凭借优异的温控性能、超长循环寿命、稳定的安全特性，完美适配：

发电侧储能

电网侧储能

用户侧储能

移动式侧储能

电芯生产实景图



为各类储能项目提供高性能、低成本的核心能源解决方案

高安全磷酸铁锂储能电芯

面向工商业储能、电网侧储能、户用光伏储能及各类备用电源场景研发，采用高稳定磷酸铁锂材料与自动化精密制造工艺，满足中长期储能项目对可靠性、经济性、规模化应用的核心需求。

产品参数

参数项	规格	
产品型号	FSCEL-314-05C	FSCEL-587-05C
额定电压	3.2V	3.2V
额定容量	314Ah	587Ah
额定能量	1004.8Wh	1878.4Wh
额定充放电倍率	0.5P/0.5P	0.5P/0.5P
外形尺寸	72×174×207mm	73×288×216mm
电芯重量	约5.6kg	约10.1kg
循环寿命	≥10000 cls	≥10000 cls

六大核心优势

★高热导

能快速导出电池热量、降低内外温差，实现延长电池寿命、减少温控能耗、简化热管理系统且可适配空气冷却的多重优势。

★高密度

通过电芯结构优化与材料升级，实现更高体积能量密度与重量能量密度，在同等体积/重量下提供更大容量，提升产品空间利用率与续航能力。

★高安全

磷酸铁锂体系+陶瓷涂覆隔膜+阻燃电解液，多重结构防护，通过全系列严苛安全测试

★长循环

循环≥10000次，容量衰减平缓，支撑10年以上系统稳定运行，大幅降低全生命周期成本

★宽温域

-20℃~60℃全温域稳定放电，适配户外、高寒、高热等复杂使用环境，地域适应性强

★场景化

314Ah/587Ah双容量精准匹配不同储能场景，兼顾产品通用性与系统集成效率

品质保障

官方质保：5年/10000次循环（以先到者为准）

专属服务：定制化系统匹配方案、专业BMS对接支持、全国落地现场技术指导

集团储能系统集成设备核心研发制造基地

企业定位：集团储能系统集成设备核心研发制造基地，专注磷酸铁锂电池包、储能柜、储能集装箱系统研发制造，立足福州，面向全球提供源网荷储全场景储能一体化解决方案。

核心业务



磷酸铁锂电池包

自主研发高安全性电芯集成技术，适配多场景储能需求



储能柜系统

模块化设计，快速部署，支持容量灵活扩展与智能管理



储能集装箱系统

大容量工商业级集装箱储能，满足MW级项目交付能力

产品应用

发电侧

- ★ 光伏配储系统
- ★ 风电储能调频
- ★ 新能源电站平滑出力
- ★ AGC/AVC辅助服务

电网侧

- ★ 电网调峰调频
- ★ 变电站储能配套
- ★ 电网黑启动支撑
- ★ 无功补偿与电压支撑

用电侧

- ★ 工商业峰谷套利
- ★ 通信基站备电
- ★ 数据中心UPS储能
- ★ 微电网离网系统

发展规划

2030年目标产能：**30GWh**

2030年目标营收：**超百亿元**

市场布局：依托核心技术优势，全面布局海外市场

储能电池包

专为大型储能系统、工商业储能、高压直流微电网设计，搭载集团福州福夏电池高安全磷酸铁锂电芯，集成液冷热管理与高等级防护体系，兼顾高功率、高可靠性与长寿命。

产品参数

参数项	规格	
产品型号	FSP-52-05C	FSP-104-05C
电芯类型	LFP314Ah	LFP314Ah
串并方式	1P52S	1P104S
额定电压	166.4V	332.8V
额定能量	52.25kWh	104.5kWh
额定充放电倍率	0.5P/0.5P	0.5P/0.5P
外形尺寸	820*1154*244mm	777*2175*250mm
整包重量	340kg	650kg
循环寿命	≥10000 cls	≥10000 cls



FSP-52-05C



FSP-104-05C

六大核心优势

★超长寿命，稳定可靠

0.5C充放≥8000次循环，日历寿命≥15年，容量衰减平缓

★高等级防护，环境适配性强

2米水深30分钟短时防水，适配洪涝、地下、船载等特殊场景

★智能热管理，温控精准

电芯始终工作在10°C—35°C最佳区间，同一包内温差≤5°C

★多重安全防护

内置智能BMS，短路响应<10ms，全维度保护，实时监测电芯状态，支持故障告警

★标准化设计，易集成安装

底部四角标准化安装孔，适配主流PCS设备

★全周期服务，售后无忧

专属团队对接项目落地与运维

核心产品

储能罐

专为大型储能电站、工商业储能及特种场景设计的圆柱形高集成储能单元，搭载集团314Ah高安全磷酸铁锂电芯，采用1P260S高压串并架构，兼顾高能量密度与复杂环境适应性，支持全维度定制化开发。

产品参数

参数项	规格
产品型号	FSCI-261-05C
成组方式	1P52S × 5 串 (1P260S)
额定充放电倍率	0.5P/0.5P
额定直流电压	832V
额定能量	261kWh
外形尺寸	D1520×H2102 mm
整柜重量	≤2.7t
消防配置	气溶胶+PACK级全氟己酮+水浸没
防护等级	IP68
工作温度	-20℃ ~ 55℃
循环寿命	≥10000 cls



核心技术

★水浸没式冷却消防系统

采用快速水浸没式冷却技术，通过物理降温吸收热量+隔绝氧气，实现快速灭火及防爆目标；系统2分钟内完成全罐注水，为消防响应争取黄金时间。

四大核心优势

★ **高集成大容量**：单罐额定能量261kWh，832V高压设计，大幅提升电站整体可靠性与集成效率

★ **高等级防护**：IP68防尘防水，适配户外、工商业园区及复杂工况场景

★ **定制化适配**：支持容量、电压、热管理方式及接口协议全维度定制

★ **安全可靠，低运维**：搭配成熟BMS管理系统，降低全生命周期运维成本

核心产品

储能柜

集团高集成度工商业储能核心产品，搭载314Ah磷酸铁锂电芯，采用全液冷温控与高压集成架构，兼顾高功率、高效率与高可靠性，是工商业储能、新能源配套储能的高性价比优选方案。

产品参数

参数项	规格
产品型号	FSCI-261-05C-1
成组方式	1P52S × 5 串 (1P260S)
额定充放电倍率	0.5P/0.5P
额定直流电压	832V
额定能量	261kWh
外形尺寸	约1100×1300×2450mm
整柜重量	≤2.8T
消防配置	气溶胶 + PACK级全氟己酮
防护等级 (整柜)	IP55
工作温度	-20℃ ~ 55℃
循环寿命	≥10000 cls



产品特点

★全液冷精准温控

电芯温差控制在±2~3℃内，保障电池长期稳定运行，延长循环寿命

★高安全多重防护

气溶胶+PACK级全氟己酮双重消防配置，全维度过流、过温、过充保护

★高效率低损耗

AC-AC系统效率≥96%，充放电持续无降额，大幅降低项目全生命周期度电成本

★高集成智能管理

一体化集成BMS/EMS系统，支持本地+云端双重运维监控

★易扩展高兼容

支持最多10台多柜并联，适配主流PCS设备与电网需求

储能集装箱

1500V高压平台，0.5C标准倍率，一体化集装箱设计，集成集团全产业链核心技术，是大中型工商业储能、新能源并网储能的高性价比主流解决方案，实现“单柜成系统”快速部署与运维。

产品参数

参数项	规格
型号	FSCI-5M-05C
串并方式	12P416S (314Ah电芯)
额定充放电倍率	0.5P/0.5P
额定直流电压	1331.2V
额定能量	5.016MWh
外形尺寸	6058*2438*2896mm
整柜重量	≤45t
消防配置	全场景多重消防防护
防护等级(整柜)	IP55
工作温度	-20°C ~ 55°C
智能管理	集成BMS,本地+云平台双监控
循环寿命	≥10000 cls



五大核心优势

★一体化集成，部署快捷

电池簇+BMS+PCS+EMS+温控+消防+配电全要素集成，单柜成系统，现场仅需简单接驳，大幅缩短项目建设周期

★高效低耗，经济性优

PCS峰效率≥98.8%，充放电持续无降额，大幅降低度电成本

★高适配可定制

兼容电网需求响应、备用电源等多场景应用，可根据项目需求定制化调整参数

★全维度防护，安全稳定

配备全场景消防体系+七级安全保护，IP55防护，室内外通用，适配复杂自然与用电环境

★智能管控，运维便捷

支持光储协同、峰谷套利、需量管理等多种运行策略，本地+云平台双监控

集团储能产品专属销售与服务平台

创立时间：2019年

注册地点：福建福州自贸片区

企业定位：专注储能产品销售、系统集成与能源解决方案的专业化新能源企业，立足福建、辐射全国、面向全球

核心业务

聚焦集团全系列储能产品独家销售，涵盖：

314Ah/587Ah储能电芯

1P52S/104S储能电池包

储能罐/储能柜

集装箱



经营理念与发展目标

经营理念：安全可靠、专业高效、合作共赢

发展目标：致力于成为区域领先、全国知名、值得客户信赖的储能产品综合服务商

核心优势

★原厂直供，品质保障：依托集团自研自产优势，严格把控产品安全、性能与合规标准

★全品类选型，场景全覆盖：覆盖电芯、电池包、储能柜、罐、集装箱全系列产品

★全流程服务，本地化落地：配备专业技术与服务团队，全国本地化快速响应

★深根行业，资源整合：“紧跟国家”双碳”战略，整合集团研发、生产与行业项目资源